

ÖZELLİKLERİ

- Bacalarda
- Kazan kaplamalarında, dış cidarında
 - Fırın dış yüzeylerinde
 - Boru , pompa ve dirseklerde
 - Proses kazanlarında
 - Egzost boyası olarak
 - Paslanmaz çelik üzerine.

TAVSİYE EDİLEN KULLANIM ALANLARI

Yüksek sıcaklıklarda servis veren metal altyapıları korumak için geliştirilmiş silikon esaslı bir boyadır.

Yüzey sıcaklığı sürekli 538° C ve/veya peak sıcaklığı 650° C olan metal yüzeyleri korumak için kullanılır. Antikorozyon koruma için servis sıcaklığı en az 204° C olmak zorundadır. Saf ve modifiye edilmemiş Methyl silikon reçinesi ile yüksek sıcaklığa dayanıklı pigmentler ihtiva eder

TEKNİK BİLGİLER

Boya tipi	: Solventle incelen tek komponentli Silikon
Renk	: Aluminum,
Yoğunluk (20°C de)	: 1.10±0,05 kg/cm ³
Ambalaj	: 20 Kg. Tek komponentli.
Parlaklık	: Yarı Mat
Flash Point (Alev alma noktası)	: 47° C.
İnceltici	: T-5 Püskürtme veya T-3 Fırça Tineri.
Raf ömrü	: 1 yıldan fazla , Serin ve kapalı bir yerde muhafaza ediniz.
Hacimce ve ağırlıkça katı madde	: % 56 hacimce
Teorik kaplama alanı	: 0.050 - 0.060 kg/m ² , 20, 0 m ² /Kg. 25 mic DFT.
Uygulama metodu	: Düşük basınçlı püskürtme yöntemi, fırça,rulo.Havasız püskürtme
Kuruma zamanı	: 25° C , %50 RH de. 50 mic DFT. Dokunma zamanı : 1-2 saat Tam Kuruma zamanı: 24 saat

UYGULAMA KILAVUZU

Yüzey hazırlığı

Beyaz metale yakın bir kumlama olan İsveç standartları Sa 21/2 kalitesinde bir kumlamadan önce tüm yüzeyler ,gresten, yağdan ve rutubetten arındırılmış olmalıdır. Kumlama (Gritleme) işleminden sonra çelik profili 40-60 mic.derinliğinde olmalı ve yüzey peen (yuvarlak çukur izleri) yerine Jagged (sivri köşeli bir profile) sahip olmalıdır.Yüzey her tip kumlama tozundan arındırılmış olmalıdır.

HT-12 alt yapıya en kısa zamanda, yüzeyde yeniden pas oluşmaya başlamadan ve yüzey tekrar kirlenmeden uygulanmalıdır. Kumlamanın mümkün olmadığı alanlarda, elle mekanik temizlik, tercihen motorlu disk zımpara ile beyaz metal görene kadar, parlatılmadan temizlenebilir. Ancak yüzey her halikarda, maksimum adezyonun temini için istenen pürüzlülükte olmalıdır.

Karıştırma ve İnceltme

HT12- tatbikatından önce yüzey mekanik yolla veya kumlama metodu ile pürüzlendirilerek boya tutunması (key) sağlanmalı, ilk kat ve küçük alanlar fırça ile uygulanabilir ancak ikinci katın uygun bir havalı veya havasız tabanca ile atılması tavsiye olunur. Antikorozyon etkinin artması için ilk kat olarak İnorganik Zinc Primer 304 kullanılabilir ancak bu takdirde maksimum servis sıcaklığı 410° C yi geçemez Boya uygulamasından önce polytherm HT-12 kendi kovaşında iyi bir şekilde karıştırılmalı gerekiyorsa %10-15 civarında T5A tineri ile inceltilmelidir.

Boya tek katta 20-25 mic. Kalınlıkta uygulanır ve dış atmosferik şartlarda iyi bir koruma için iki kat uygulanması tavsiye olunur. Aşırı kalınlıklardan kaçınılmalıdır.

Katlar arasında 24 saat beklenmeli, maksimum koruma için kaplama 204 °C de yaklaşık 1 saat tutulmalıdır. (Servis esnasında da olabilir.)

Uygulama

Boyanın çabuk kurumasını önlemek için , doğrudan güneş altında uygulamadan kaçınılmalı ve uygulama fırça rulo veya püskürtme metodlarından biri ile yapılabilir.

Konvensiyonel spray metodu:

a -Hava ve boya besleme hatları için iki regülatörlü uygun bir düşük basınçlı kap sistemi

Mesela: De Villbiss P-MBC tabanca, "78E" meme ve iğne, uygun hava kabı kombinasyonu boyayı güzel atomize eder ve iyi netice verir. Sıvı basıncı düşük olarak muhafaza edilmeli,1 Bar civarı bir basınç (meme ucunda.) boyayı atomize edecek miktardan fazla olmamalıdır. Gereğinden fazla sıvı basıncı, overspray (Kuru boya zerreciklerinin çevre alanlara yapışması) problemine sebep olur. P hava= 5-6 Bar; 0,7-1 m3/dak. hava miktarı uygundur. Basıncı boya kabı ve tabancaya temiz ve kuru hava temin edebilecek, hava hattına seri bağlı uygun rutubet ve yağ tutucular unutulmamalıdır.

Her uygulamada bir önce uygulanan ve hala yaş olan boya şeritine %50 bindirilerek uygulama yapılması, düzgün olmayan alanlara azami dikkat sarf ederek, alt yapının her bölgesinin kaplanması sağlanmalıdır.

b- İkinci uygulama yöntemi ise Rulo veya fırça kullanılması olup, malzeme bolca tatbik edilmeli ancak akma yapmasına izin verilmemelidir.

Dikkat: Uygulama; alt yapı sıcaklığı, hava sıcaklığı ve malzeme sıcaklığı 0 °C' nin üzerinde olduğu hallerde yapılmalı, 1 saat içinde yağmur bekleniyorsa uygulama yapılmamalıdır.

Emniyet kuralları

Gerekli emniyet kuralları ve uyarılar için MSDS malzeme Emniyet Bilgi Föyünü okuyunuz. Uyulması gereken asgari emniyet kuralları aşağıdadır.

- Boyanın deri ve gözle teması engellenmelidir. (Eldiven, Koruyucu gözlük, yüz maskesi, ve sanayi kremi kullanılmalı)
- Yeterli bir hava sirkülasyonu sağlanmalı. (Uygulama esnasında ve ve boya kuruyana kadar. Solvent buharlarını teneffüs etmekten kaçınılmalıdır. (Cebri havalandırmaya ilave olarak, Karbon filtreli yarım yüz maskesi kullanılmalı.)
- Eğer boya deri ile temas ederse, ılık su ve sabunla veya sanayi tipi temizleyici ile ile yıkanmalı. Eğer gözlere sıçrama olmuşsa en az 10 dakika su ile durulanmalı ve tıbbi yardım temin edilmelidir.
- Bu tip malzemeler alev alıcı komponentler ihtiva ettiklerinden, kıvılcım ve çıplak alevden uzak olunmalıdır. Bölgede sigara içilmesine izin verilmemelidir.

Kovalardaki tüm uyarıcı notlar dikkatle okunmalı ve tavsiye edilen çalışma kurallarına uyulmalıdır

Not

Bu teknik bültende verilen tüm bilgilerde, tecrübe, hammaddelerdeki gelişim ve araştırma geliştirme faaliyetlerinin bir sonucu olarak, zaman zaman değişiklik yapılabilir. İlave bilgi için lütfen bölgesel satış temsilciniz veya doğrudan POLYMEX. İstanbul ile irtibat kurunuz.